

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 17 JAN. 2002

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04
Télécopie : 33 (1) 42 93 59 30
www.inpi.fr

This Page Blank (uspto)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 08 MARS 2001 LIEU INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0103175 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 08 MARS 2001 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet LAURENT & CHARRAS 20 Rue Louis Chirpaz BP 32 69131 ECULLY CEDEX	
Vos références pour ce dossier (facultatif) F2-B-18.145 FR			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N° _____ Date ____/____/____ N° _____ Date ____/____/____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° _____ Date ____/____/____	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) CABLE ELASTIQUE TENDEUR			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA	
Prénoms			
Forme juridique		Société anonyme	
N° SIREN		3 . 0 . 0 . 8 . 2 . 1 . 8 . 7 . 3	
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	Zone Industrielle de la Tour du Pin	
	Code postal et ville	38110	SAINT JEAN DE SOUDAIN
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISSE DE BREVET DATE 9 MARS 2001 UEU 69 INPI LYON N° D'ENREGISTREMENT 0103175 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		F2-B-18.145 FR	
6 MANDATAIRE			
Nom		VUILLERMOZ	
Prénom		Bruno	
Cabinet ou Société		Cabinet LAURENT & CHARRAS	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		B 92-2048 T	
Adresse	Rue	20 Rue Louis Chirpaz BP 32	
	Code postal et ville	69131	ECULLY CEDEX
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		04 78 33 16 60	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		04 78 33 13 82	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence)</i>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

CABLE ELASTIQUE TENDEUR**Domaine Technique.**

L'invention se rapporte à un câble élastique qui peut notamment être utilisé pour la mise sous tension de toiles textiles employées en tant qu'éléments architecturaux.

Il peut s'agir par exemple de plafonds réalisés en toile tendue, ou bien encore de bardage.

10

L'invention trouve donc une application privilégiée pour la mise sous tension et le maintien de toiles textiles, mais elle concerne plus spécifiquement un câble élastique tendeur qui peut être utilisé de très nombreuses manières.

15 Techniques antérieures

De nombreux bâtiments possèdent des structures en toile tendue qui sont utilisées en tant que bardage, cloisonnage, ou bien encore comme plafonds. Ainsi, certains bassins de piscines sont équipés d'une toiture réalisée en toile tendue, généralement enduite en polychlorure de vinyle. Cette toile tendue est reliée à un ou plusieurs profilés périphériques, ou à un cadre fixe. La liaison entre la toile et le cadre fixe s'effectue au moyen de câbles élastiques tendeurs qui, de par leurs propriétés d'élasticité, assurent la mise sous tension de la toile.

Les câbles élastiques tendeurs du type connu sont généralement constitués d'une âme à base de fils de caoutchouc, et d'une gaine textile, généralement formée de fils tressés. Plus précisément, les fils en caoutchouc sont généralement à base de latex naturel et sont associés en faisceau pour former le diamètre nécessaire.

Ce faisceau de fils de latex naturel est protégé par une gaine tressée, réalisée généralement en polypropylène, en polyéthylène, en polyamide, en polyester, ou encore en coton. Cette gaine protège les fils de latex des blessures mécaniques pouvant intervenir lorsque le câble est soumis à des contraintes mécaniques importantes.

Or, de façon générale, on a observé une faible résistance des fils de latex à différents facteurs extérieurs, tels que notamment les rayonnements ultra-violets,

ou bien encore les attaques chimiques lorsque le câble est utilisé dans des atmosphères agressives. C'est par exemple le cas à proximité de la mer, à cause de l'action corrosive du sel sur le latex.

5 On observe également une dégradation des fils de latex des câbles utilisés pour tendre les toitures de piscines, puisque les dérivés chlorés émanant de la piscine ont une action corrosive sur les fils de latex. En pratique, cette dégradation se traduit par un ramollissement des fils de latex, qui perdent de leurs propriétés élastiques, et vont même jusqu'à se déliter dès qu'ils subissent un écrasement. Le
10 câble perd ainsi toutes ses propriétés d'élasticité, et on observe donc une perte de tension de la toile qui engendre donc des défauts d'aspect.

Lorsque le latex est fortement dégradé, c'est la gaine périphérique qui assure à elle seule le maintien de la toile, d'où l'augmentation du risque de chute de cette
15 dernière. En outre, cette dégradation est particulièrement pernicieuse puisqu'elle est généralement masquée par la gaine, et qu'elle ne se révèle que lorsque le câble est pratiquement hors d'usage, ou pire lorsque qu'il se rompt.

Un premier problème que se propose de résoudre l'invention est celui de la
20 résistance des câbles tendeurs à différents types d'atmosphères chimiques agressives.

On a déjà proposé d'équiper les câbles tendeurs d'une double gaine de tresses. Cette solution n'est toutefois pas satisfaisante, puisqu'une double gaine n'est pas
25 réellement étanche aux gaz.

Par ailleurs, un autre problème qui se pose avec les câbles tendeurs gainés d'une tresse textile, est celui du fait que les blessures d'un câble laissent apparaître les fils de latex intérieurs. Or, dans le cas où une telle blessure n'est pas gênante
30 pour que le câble continue à assurer ses fonctions mécaniques, il en résulte un défaut d'aspect relativement visible, notamment lorsque la gaine de tresse est d'une couleur différente de celle des fils de latex.

En outre, les câbles tendeurs utilisés jusqu'à présent, comportent une gaine
35 tressée et requièrent donc des manipulations particulières pour être aboutés les uns aux autres. En effet, comme la gaine tressée et les fils élastiques n'ont pas les

mêmes propriétés d'allongement, il est nécessaire d'assurer le blocage de la gaine par rapport aux fils de latex pour pouvoir réaliser les différents aboutages.

On conçoit que ces manipulations sont relativement fastidieuses et génèrent
5 en outre certains défauts d'aspect du câble.

Exposé de l'invention

L'invention concerne donc un câble élastique tendeur.

10 Conformément à l'invention, ce câble est constitué à partir de polysiloxane.

Autrement dit, l'invention consiste à réaliser un câble tendeur à partir de polysiloxane ou de silicone, qui peut avantageusement être obtenu par extrusion.

15 Ainsi, le câble élastique conforme à l'invention est composé en totalité d'un matériau silicone, généralement connu pour sa forte hydrophobie, et plus généralement sa grande inertie chimique. En effet, les matériaux silicones sont généralement utilisés dans les domaines médicaux, pour leurs bonnes propriétés d'inertie chimique. Ils sont également utilisés en tant que joints d'étanchéité, du fait
20 de leurs bonnes propriétés d'adhésion. Les silicones sont également utilisés pour leur résistance à la chaleur, notamment en tant que gaines pour des fils électriques soumis à des hautes températures.

Conformément à l'invention, le silicone est donc utilisé pour ses propriétés
25 d'élasticité sous traction, qui ne sont pas employées en tant que telles dans l'art antérieur.

Le câble élastique tenseur conforme à l'invention se présente donc sous la forme d'un jonc exempt de toute couche de protection extérieure.

30

Avantageusement, en pratique, le câble peut incorporer également des pigments colorés, ce qui permet d'obtenir un câble teint dans la masse. Ainsi, dans le cas où une entaille serait faite sur le câble, celle-ci ne laisserait pas apparaître une matière de couleur différente, mais au contraire, une zone intérieure présentant
35 la même couleur que celle apparaissant à l'extérieur du câble.

Le câble peut adopter des sections de formes très variées, et notamment une section circulaire, une section rectangulaire plate, ou plus généralement une section adaptée à une application particulière. Ainsi, la section circulaire peut adopter un diamètre fonction des efforts d'élasticité que doit exercer le câble. Ce diamètre peut
5 varier de quelques millimètres à deux centimètres. Le plus généralement, il est compris entre 8 et 12 mm.

Le câble ainsi utilisé peut être notamment associé à des moyens d'accrochage présents au moins à l'une de ses extrémités. Ce câble peut donc servir à la
10 réalisation d'extenseurs du type connu sous la marque "SANDOW".

Le câble peut également être utilisé pour des applications nécessitant la mise sous tension d'une toile. Il peut donc être employé pour tendre une toile par rapport à un cadre fixe pour former un plafond, ou bien un bardage. Elle peut également
15 être utilisée pour tendre des bâches de remorques de camions.

Description sommaire des figures

La manière de réaliser l'invention ainsi que les avantages qui en découlent ressortiront bien de la description du mode de réalisation qui suit, à l'appui de
20 l'unique figure annexée illustrant une zone de détail de l'accrochage et de la mise sous tension d'une toile par rapport à un cadre.

Manière de réaliser l'invention

La figure 1 illustre un détail de l'accrochage d'une toile tendue par rapport à
25 un cadre fixe.

Plus précisément, cette toile tendue (1) présente une pluralité d'œillets (2) disposés en périphérie (3) de la toile. Ces différents œillets sont disposés à intervalles réguliers, sur un ourlet réalisé par soudure ou couture (4,5) sur la
30 périphérie de la toile. Les œillets sont ainsi mis en place sur une double épaisseur de toile.

Cette toile est tendue par rapport à un cadre (6) qui est équipé de crochets (7) ou plus généralement de zones assurant le passage du câble tendeur (10). En
35 pratique, le cadre peut être réalisé par des profilés indépendants fixés sur les murs

du bâtiment. Il peut également former un cadre indépendant, constitué de différents profilés solidarisés entre eux.

Conformément à l'invention, ce câble tendeur (10) est réalisé à partir de
5 silicone.

On a obtenu de bons résultats en utilisant un câble élastique réalisé à partir du silicone commercialisé sous la marque "*RHODORSIL*" MF 360U par la Société RHODIA.

10

Ce silicone vulcanisable à chaud est extrudé au diamètre souhaité, et par exemple à un diamètre de 9 mm. Il est ensuite réticulé par voie peroxyde, en étant soumis à une température de 200°C pendant quelques minutes. Il subit ensuite un recuit de plusieurs heures.

15

Les tests d'élasticité ont été menés, et ont donné les résultats suivants.

Ainsi, pour un câble réalisé à partir du silicone précité, et présentant un diamètre de 9 mm, on a procédé à différents tests d'allongement, en mesurant la
20 force de retour développée par le câble, pris sur une longueur de 10 cm au repos.

Ainsi, la force développée lorsque la portion du câble subit 40 % d'allongement est de 3,7 décaNewtons. Lorsque la portion de câble subit un allongement de 100 %, la force élastique exercée par le câble est de 12,75
25 décaNewtons.

L'allongement à la rupture de ce câble est supérieure à 200 %.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée à la seule forme de réalisation
30 décrite ci-avant, mais couvre de multiples autres variantes de formulation, d'incorporation de charges pigmentaires, et de dimensions.

Il ressort de ce qui précède que le câble élastique tendeur conforme à l'invention présente de multiples avantages, notamment, outre sa forte élasticité,
35 une forte inertie chimique, et donc une résistance à de nombreux milieux habituellement agressifs pour le latex, tels que les milieux humides, les milieux

chauds, les milieux chlorés, ou les milieux soumis à un fort rayonnement ultra-violet.

Il présente en outre l'avantage d'une très bonne résistance au feu.

5

Utilisé en câble tendeur, il présente également l'avantage de ne pas nécessiter de gaine de protection, ce qui simplifie les opérations de mise en place. Il présente en outre l'avantage de pouvoir être teint dans la masse, ce qui permet de le décliner avec les mêmes gammes de couleurs que celles utilisées pour les toiles qu'il peut
10 mettre sous tension. Par ailleurs, de par l'absence de gaine extérieure, un simple contrôle visuel permet de détecter d'éventuelles blessures.

Applications industrielles

Le câble conforme à l'invention peut être utilisé dans de multiples
15 applications, et peut notamment servir pour former des tendeurs également connus sous le nom "*SANDOW*", avec la très grande variété d'emplois connus.

Il peut également servir pour la mise sous tension de toiles, de bâches ou plus généralement de structures textiles ou analogues.

20

Il présente notamment une application toute particulière pour la formation de plafonds tendus, de bardage ou de cloison.

REVENDICATIONS

1/ Câble élastique tendeur, *caractérisé* en ce qu'il est constitué de polysiloxane.

5

2/ Câble selon la revendication 1, *caractérisé* en ce qu'il est obtenu par extrusion.

3/ Câble selon la revendication 1, *caractérisé* en ce qu'il incorpore des pigments colorés.

10

4/ Câble selon la revendication 1, *caractérisé* en ce qu'il présente une section circulaire.

5/ Câble selon la revendication 4, *caractérisé* en ce que la section circulaire présente un diamètre compris entre 6 et 15 mm.

15

6/ Câble selon l'une des revendications 1 à 6, *caractérisé* en ce qu'il est équipé de moyens d'accrochage à au moins l'une de ses extrémités.

20

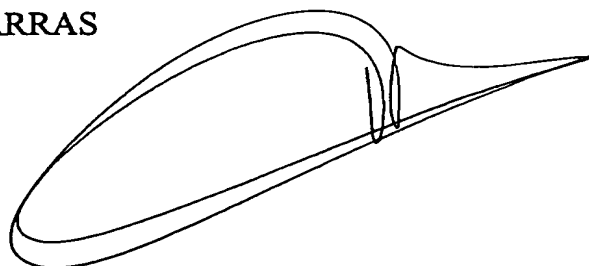
7/ Plafond réalisée à partir d'une toile tendue, *caractérisé* en ce que ladite toile est tendue par rapport à un cadre fixe par un câble selon l'une des revendications 1 à 6.

8/ Bardage réalisé à partir d'une toile tendue, *caractérisé* en ce que ladite toile est tendue par rapport à un cadre fixe par un câble selon l'une des revendications 1 à 6.

25

DEPOSANT : TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA

30 MANDATAIRE : Cabinet LAURENT & CHARRAS



REVENDICATIONS

1/ Câble élastique tendeur, *caractérisé* en ce qu'il est constitué de polysiloxane.

5

2/ Câble selon la revendication 1, *caractérisé* en ce qu'il est obtenu par extrusion.

3/ Câble selon la revendication 1, *caractérisé* en ce qu'il incorpore des pigments colorés.

10

4/ Câble selon la revendication 1, *caractérisé* en ce qu'il présente une section circulaire.

15

5/ Câble selon la revendication 4, *caractérisé* en ce que la section circulaire présente un diamètre compris entre 6 et 15 mm.

20

6/ Câble selon l'une des revendications 1 à 6, *caractérisé* en ce qu'il est équipé de moyens d'accrochage à au moins l'une de ses extrémités.

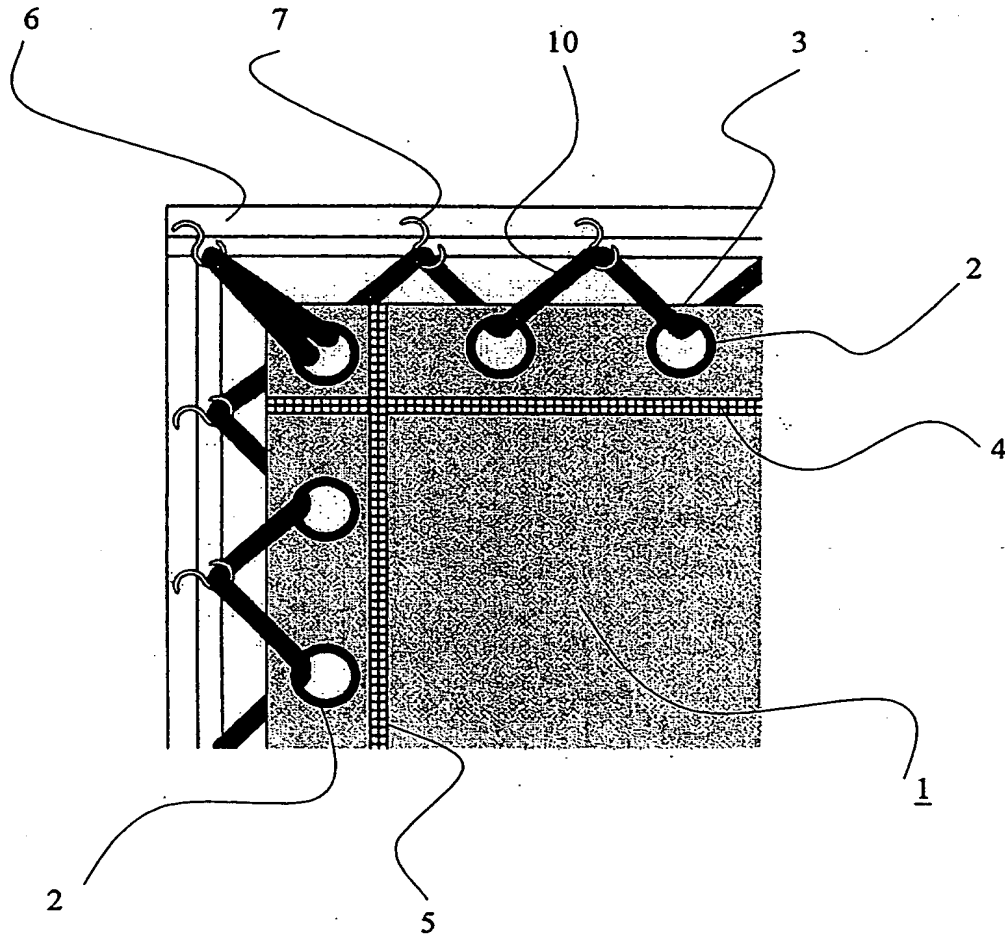
7/ Plafond réalisée à partir d'une toile tendue, *caractérisé* en ce que ladite toile est tendue par rapport à un cadre fixe par un câble selon l'une des revendications 1 à 6.

25

8/ Bardage réalisé à partir d'une toile tendue, *caractérisé* en ce que ladite toile est tendue par rapport à un cadre fixe par un câble selon l'une des revendications 1 à 6.

DEPOSANT : TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA

30 MANDATAIRE : Cabinet LAURENT & CHARRAS

PLANCHE UNIQUE**FIGURE UNIQUE**

Le Mandataire

PLANCHE UNIQUE

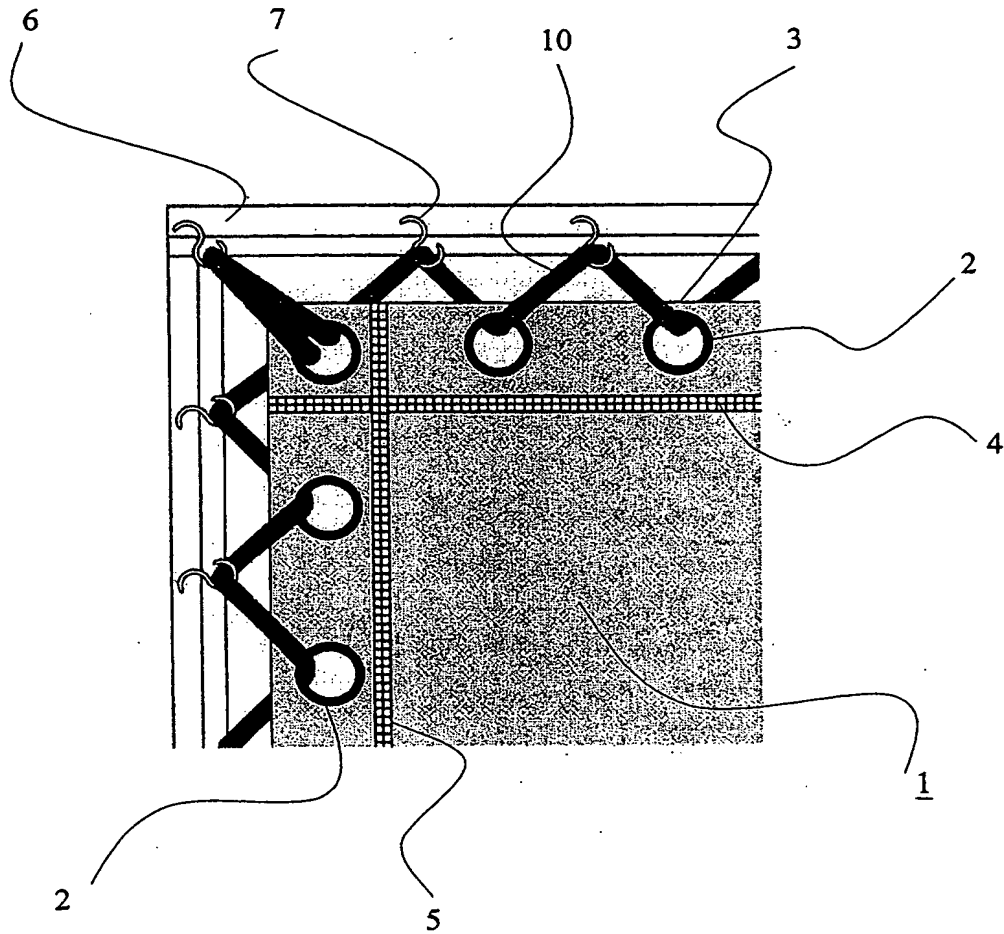


FIGURE UNIQUE

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

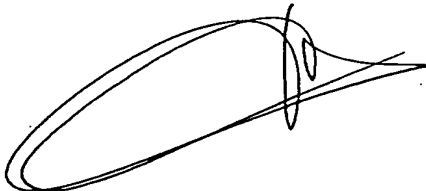
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		F2-B-18.145 FR	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		01 08175	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
CABLE ELASTIQUE TENDEUR			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
TISSAGE ET ENDUCTION SERGE FERRARI SA Zone Industrielle de la Tour du Pin 38110 SAINT JEAN DE SOUDAIN			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		BEZAULT	
Prénoms		Christophe	
Adresse	Rue	Montée des Roches	
	Code postal et ville	69290	POLLIONNAY
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			

This Page Blank (uspto)